



MEASUREMENT

เครื่องวัดแก๊สและเครื่องวัดอื่นๆ

Gas Detectors
Thermal Detector
Other Detector
Load Checking

AUTHORIZED DISTRIBUTOR / SERVICES.CENTRE



● ALTAIR 2X

เครื่องวัดแก๊ส Single gas การออกแบบเครื่องให้มีความแข็งแรง ทนทาน และใช้งานง่าย แม้ใช้งานร่วมกับถุงมือ การเตือนมาตรฐานระบบ แสง สั่น เสียง ที่เข้าใจง่าย ใช้เทคโนโลยี XCELL Sensor ที่ใช้แก๊สในปริมาณน้อยในการสอบเทียบและสามารถที่จะบอกสถานะของ Sensor ให้กับผู้ใช้งานได้อย่างแม่นยำ มีระบบแจ้งเตือนการเปลี่ยนอะไหล่ Sensor ช่วยให้การใช้งานเป็นไปอย่างยอดเยี่ยม

- Sensor : H2S/CO/NH3/CL2/NO2/SO2
- ผ่านการ Drop test ที่ความสูง 25 ฟุต
- ทนทานด้วย มาตรฐานการป้องกันอุปกรณ์อิเล็กทรอนิกส์ภายใน ระดับ IP67
- รับประกัน ตัวเครื่องและ Sensor 3 ปี
- ยกเว้น CL2/NH3 2 ปี (ไม่ครอบคลุมอะไหล่สิ้นเปลือง)



● ALTAIR 4XR

เครื่องวัดแก๊ส Altair 4XR ทนสลาย่ายุค สามารถชาร์จที่อ่านได้ ไปยังผู้ช่วยด้านนอก ทำให้ผู้ใช้งานในหน้างานปลอดภัยมากขึ้น ออกแบบให้มีการตอบสนองต่อสิ่งแวดล้อมที่ไวกว่า เป็น 2 เท่า จาก Altair 4X พร้อมมาตรฐานการป้องกันอุปกรณ์อิเล็กทรอนิกส์ภายในระดับ IP68 ทำให้เครื่องมีความทนทานและเหมาะสมอย่างยิ่งสำหรับการใช้งานยุคใหม่

- วัดแก๊สได้สูงสุด 4 ค่า สามารถเลือก O2/LEL/CO/H2S/NO2/SO2
- มี Motion Alert ตรวจจับความเคลื่อนไหว
- มี Instant alert โหมดที่ใช้การเตือนของเครื่อง เพื่อขอความช่วยเหลือฉุกเฉิน
- Drop test ที่ 25 ฟุต และ 4 ฟุต 25 ครั้ง
- มาตรฐานการป้องกันอุปกรณ์อิเล็กทรอนิกส์ภายใน ระดับ IP68
- รับประกัน 4 ปี



● ALTAIR 5X

เครื่องวัดแก๊สชนิด Multi Gas สร้างขึ้นจากประสบการณ์ และเทคโนโลยีที่ช่วยเพิ่มประสิทธิภาพในการตรวจจับแก๊ส และเพิ่มความปลอดภัยให้กับผู้ใช้งาน

- สามารถตรวจจับแก๊สได้พร้อมกัน สูงสุด 6 ชนิด
- มี Motion Alert ซึ่งเป็นเซ็นเซอร์จับการเคลื่อนไหว
- มีสัญญาณเตือนเมื่อใกล้หมดอายุการใช้งานของ Sensor
- ผ่านการทดสอบ Drop Test ที่ความสูงระดับ 10 ฟุต
- มีการ Calibrate ที่รวดเร็ว และใช้แก๊สสอบเทียบเพียงเล็กน้อย
- มี Instant Alert โหมดที่ใช้การเตือนของเครื่อง เพื่อขอความช่วยเหลือฉุกเฉิน
- มีปั๊มในตัว (INTERNAL PUMP)
- รับประกันตาม sensor ที่เลือกใช้ 1-3ปี

● อุปกรณ์ปั๊มดูดแก๊ส สำหรับเครื่องวัดแก๊ส MSA

ปั๊มดูดแก๊ส Altair (Pump probe) เป็นอุปกรณ์เสริมสำหรับเครื่องวัดแก๊ส 4x/4xr ,2x ที่ช่วยในการตรวจสอบแก๊สในบริเวณที่ยากต่อการเข้าถึง เช่น ภายใน ท่อ,ไซโล,อุโมงค์,ห้องใต้ดิน

- ให้ความทนทานสูง
- ประยุกต์ใช้งานได้หลากหลาย
- ครอบคลุมหลายมาตรฐาน อาทิ US:Class I,II,III Div. 1, Groups A, B, C, D Ta= -20 °C + 50°C
- รับประกัน 3 ปี



● ToxiRAE Pro PID LEL

เป็นเครื่องตรวจวัดก๊าซที่ติดไฟได้ส่วนบุคคลแบบไร้สายโดดเด่นด้วยความสามารถในการบันทึกข้อมูลอย่างต่อเนื่อง ตรวจวัดก๊าซที่ติดไฟในหน่วย % LEL

- ตรวจวัดก๊าซและไอระเหยที่ติดไฟ จาก สารเคลือบ เชื้อเพลิง สารขจัดคราบมัน กาว ตัวทำละลายเรซิน พร้อม CROSS FACTOR ได้ถึง 55 ตัว
- มาตรฐานการรับรอง CSA: CLASS I, DIVISION 1, GROUPS A, B, C AND D, T-CODE T4 CLASS I, ZONE 0 A/EXIA IIC T4, ATEX: II 1G, EX IA IIC GA T4, IECEx: EX IA IIC GA T4
- การรับประกัน 2 ปี สำหรับส่วนประกอบที่ไม่ใช่ส่วนสิ้นเปลือง 1 ปีกับเซ็นเซอร์ แบตเตอรี่ และชิ้นส่วนสิ้นเปลืองอื่นๆ



● MultiRAE Lite

เป็นเครื่องตรวจวัดก๊าซตั้งแต่ 1 ถึง 6 ก๊าซ เลือกตามความต้องการ

- มีให้เลือกทั้งแบบมีปุ่มและแบบอาศัยการแพร่กระจายของก๊าซ
- เซ็นเซอร์ ตรวจวัดที่หลากหลาย เลือกได้ตามการใช้งาน
- มีระบบแจ้งเตือน MAN DOWN ALARM
- มาตรฐานการรับรอง CSA: CLASS I, DIVISION 1, GROUPS A, B, C AND D, T4
- CLASS II, DIVISION 1, GROUPS E, F, G T85°C, ATEX: 0575 II 1G EX IA IIC T4 GA 2G EX IA D IIC T4 GB WITH IR SENSOR INSTALLED I M1 EX IA I MA
- การรับประกัน+ขึ้นอยู่กับ+เซ็นเซอร์ ที่เลือกใช้



● The MiniRAE 3000 +

เป็นเครื่องตรวจวัดก๊าซกลุ่ม VOCS (สารประกอบอินทรีย์ระเหยง่าย) ที่ใช้เทคโนโลยี PID ความแม่นยำสูง ให้การวัดแบบเต็มช่วงตั้งแต่ 0 ถึง 15,000 PPM

- การวัด VOCS ที่มีความแม่นยำสูงด้วยเทคโนโลยี REFLEX PID™
- มาตรฐานการรับรอง CSA: CLASSIFIED AS INTRINSICALLY SAFE FOR USE IN CLASS I, DIVISION 1, GROUPS A, B, C, D, ATEX: II 2G EX IA IIC T4
- รับประกัน เซ็นเซอร์ ขนาด 10.6eV 3 ปี



● AreaRAE Plus Monitors

เป็นเครื่องตรวจสอบชนิด AREA MONITOR ที่เคลื่อนย้ายได้ ซึ่งสามารถตรวจวัดก๊าซพิษและก๊าซติดไฟ หรือ เคมีอินทรีย์ระเหยง่ายได้พร้อมกัน

- เลือกเซ็นเซอร์ 4R+ สูงสุดหกตัวสำหรับก๊าซพิษ และก๊าซที่ติดไฟได้ และ 7R+ สำหรับตรวจสอบก๊าซกลุ่ม VOCS
- มาตรฐานการรับรอง US / CANADA: CLASS 1, DIVISION 2 GROUPS A, B, C, D
- การรับประกัน+ขึ้นอยู่กับ+เซ็นเซอร์ ที่เลือกใช้
- สามารถติดตั้ง METEOROLOGICAL SENSOR FOR TRACKING TOXIC PLUMES เพิ่มเติมได้

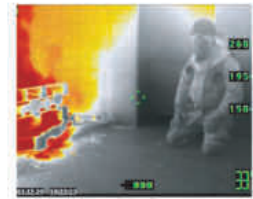
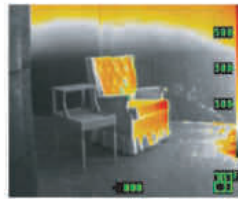




● X380N THERMAL IMAGER

กล้องถ่ายภาพความร้อนคุณภาพสูงจาก 3M Scott รุ่น X380N มาตรฐาน NFPA ขับเคลื่อนด้วยเทคโนโลยีโดย ISG ออกแบบให้มีน้ำหนักเบา ช่วยให้นักดับเพลิงทำงานได้อย่างเต็มประสิทธิภาพ

- มาตรฐาน NFPA 1801
- ความละเอียด 384x288
- จอ LCD ขนาด 3.5 นิ้ว
- ระบบแสดงสีที่จอสอดคล้องตามระดับความร้อน
- ซูมได้ 2 เท่า และ 4 เท่า
- น้ำหนัก 2.5 ปอนด์
- เหมาะสำหรับงานดับเพลิงและงานค้นหา (Rescue)



● 3M SCOTT V320

นักผจญเพลิงในปัจจุบันทำงานในสภาวะแวดล้อมที่รุนแรง และสภาวะอุณหภูมิที่เพิ่มขึ้นได้เร็วขึ้น การมองเห็น อุณหภูมิในไม่กี่วินาที สามารถทำให้นักผจญเพลิง มีความปลอดภัย สามารถตัดสินใจได้ดีขึ้น และประเมินสภาพแวดล้อมอย่างสมบูรณ์ โดยรุ่น V320 มีเซ็นเซอร์ขนาด 320x240 มีแบตเตอรี่ที่ยาวนานขึ้น ช่วยให้นักผจญเพลิงปฏิบัติงานในสภาพที่รุนแรงได้นาน

Electrical	Durability	
Dimensions	5.2" x 4.8" x 9.4" (132 mm x 122 mm x 240 mm)	Continuous Operating Temperature Range
IR Resolution	320 X 240	IP Rating
Weight	<2.2 pounds (1 kilogram)	Drop
Temperature Units	Fahrenheit or Celsius	Shock
Image Frequency	>25 Hz (3 Hz option also available)	Environmental Temp and Humidity
Pixel Size	12 micron	Vibration
Spectral Response	7.5-14 micron	Environmental Corrosion Salt Spray
F-number	F1.0	
FOV	55° horizontal / 42° vertical	
NETD	<70 mK typical and <100mK max @ 25 °C operating temperature and 37-90% RH	
Dynamic Range	-20 °C to +650 °C	
Object Temperature Accuracy	+/- 5 °C/5% typical, +/- 10 °C/10% max @ 25 °C operating temperature, up to 650 °C	
Display	3.5" LCD, 320x240 pixel	
LCD Brightness	Fixed (constant)	
Use Level	>250 sq/m2	
Off-Axis Viewing Area	>50	
Battery Technology	Rechargeable Lithium-Ion	
Battery Life	Up to 8 hours	



*ไม่ติดยุทธภัณฑ์

